



■ PACE ST-325

Термовоздушная/конвекционная станция для монтажа/демонтажа SMD компонентов

- Микропроцессорное управление нагревом и поддержание температуры
- Удобный термоинструмент-рукоятка со встроенным вакуумным захватом
- Дополнительный порт для вакуумного пинцета
- Запоминание до 20-ти термопрофилей
- Нагрев по таймеру
- Тихая и производительная встроенная воздушная турбина
- ЖК индикатор с отображением параметров процесса нагрева в реальном времени
- Полная антистатическая ESD защита
- Прочный металлический корпус
- Работа с BGA/CSP



Паяльные станции

PACE представляет термовоздушную паяльную станцию ST325 с системой автоматической термокоррекции, позволяющей управлять температурой в непосредственной близости от выводов демонтируемого компонента.

Технические характеристики	
Электропитание	230В, 50Гц, 75Вт
Диапазон температур	176-482С
Стабильность температуры холостого хода	+/- 9С
Глубина вакуума:	508 мм рт.ст.
Производительность компрессора	5-22 л/мин
Габариты (В, Ш, Г; мм):	134x245x264
Вес блока управления:	4,5 кг

■ Автоматическая коррекция температуры

Как в любой паяльной системе, работающей с горячим воздухом, штатный термодатчик станции ST325 установлен сразу после нагревателя по ходу движения воздуха. Однако более корректно управлять температурой воздуха в месте расположения выводов компонента. Для этого каждый раз при смене сопла необходимо выполнить несложную процедуру: расположить выносной термодатчик вблизи сопла на таком расстоянии, на каком приблизительно будут находиться выводы компонента, и включить режим автоматической термокоррекции. Система сама определит разницу в показаниях термодатчиков и запишет в память соответствующую поправку так, что все последующие операции с этим соплом можно будет выполнять уже без выносного датчика, а заданная температура будет поддерживаться на выход сопла, то есть в непосредственной близости от выводов компонента. При такой работе перегрев компонента в принципе невозможен.

Система автоматической температурной коррекции разработана специально для бессвинцовой технологии, однако и на платах, смонтированных с использованием традиционных паяльных материалов, описанная функция значительно повышает безопасность демонтажа.

■ Эргономичная рукоятка с автоматическим вакуумным захватом

Паяльная система ST 325 в базовой комплектации предназначена для выполнения ручных операций, поэтому конструкторы PACE уделили особое внимание эргономике инструмента. Одна из наиболее важных его деталей – регулируемый вакуумный захват, расположенный по оси сопла.

Во время работы он устанавливается по центру компонента и служит опорой для инструмента, избавляя монтажника от необходимости держать рукоятку навесу да еще с постоянным зазором между соплом и компонентом. В ST-325 предусмотрена возможность оперативно регулировать этот зазор с помощью ручного привода прямо на рукоятке.



За 5 секунд до завершения цикла нагрева автоматически включается вакуумный насос и подается звуковой сигнал оператору, от которого требуется только аккуратно поднять инструмент вместе с отпаянным компонентом.

■ Запоминание настроек термоцикла

Система ST325 позволяет для каждой операции установить необходимую температуру, скорость потока воздуха и длительность цикла нагрева. В памяти системы могут храниться до 20 вариантов настроек. Когда нужно вновь выполнить операцию, которая уже выполнялась ранее, монтажник просто вызывает из памяти системы соответствующий вариант настройки вместо того, чтобы заново подбирать и задавать параметры термоцикла.

Кроме того, система ST325 может быть подключена к внешнему компьютеру. В этом случае с помощью соответствующего программного обеспечения она способна обрабатывать многозонный термопрофиль с отображением на экране графика реальной температуры в точке установки выносного термодатчика. Это позволяет после небольшого дооснащения использовать ST325 для монтажа BGA-компонентов.



PACE ST-325

монтаж/демонтаж/ремонт

