

Стандартные пленочные клавиатуры СК-102

Варианты исполнения

СК-102-G



СК-102-B

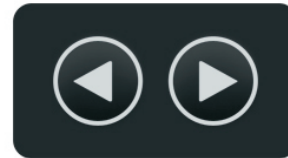
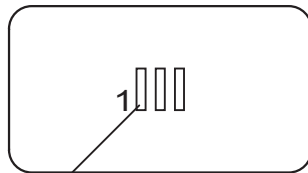
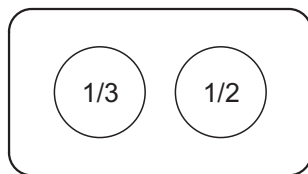


Схема коммутации



контактные площадки

Технические характеристики

Количество клавиш	2
Тактильный эффект	metal dom
Размеры, мм	40 x 22
Допуск на габаритные размеры, мм	-0,3
Толщина, мм	0,9
Количество контактов разъема	3
Шаг контактов разъема, мм	2,54
Усилие срабатывания клавиш, Н	4,0
Ход клавиш, мм	0,6
Коммутируемое напряжение, В, не более	36
Коммутируемый ток, мА, не более	100
Сопротивление замкнутой цепи, Ом, не более	100
Сопротивление изоляции в НКУ, МОм, не менее	20
Диапазон рабочих температур, °С	-40- +50

Монтаж клавиатуры

Клавиатура должна устанавливаться на изделии в предусмотренное для нее место. Поверхность посадочного места и края паза не должны иметь заусенцев и острых кромок. Поверхность корпуса изделия, в месте установки, должна быть очищена от грязи, пыли, жиров, масел и смазок.

Порядок монтажа клавиатуры:

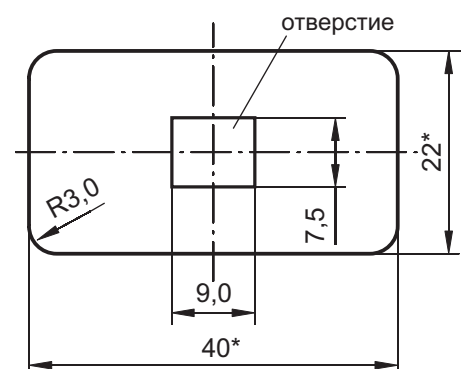
- снять защитную бумагу с клеевого слоя на оборотной стороне клавиатуры;
- уложить клавиатуру в посадочное место;
- плотно прижать клавиатуру по всей плоскости, за исключением зон нажатия клавиш.

При ошибке монтажа клавиатура может быть переклеена сразу и при условии, что клей не подвергался давлению. Полную прочность клеевое соединение набирает за 24 часа. Оптимальная температура для монтажа +21-38 °С.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:

- изгиб клавиатуры до и во время монтажа;
- нажатие кнопок клавиатуры без опоры на плоскую поверхность.

Рекомендуемая разметка посадочного места



Контактные площадки предусмотрены для пайки разъема PLS-3S. В комплекте с клавиатурой разъем не поставляется.